

## Инструкция по обработке (Футеровка барабанов)

### 1 Подготовка барабана

1. Поверхность барабана транспортера должна быть сухой, обезжиренной, с металлическим блеском и шероховатой (рекомендуется произвести пескоструйную очистку или придать поверхности шероховатость при помощи тарельчатого шлифовального круга или подобного инструмента).

После такой подготовки барабан не следует подвергать влажной очистке. Удалите шероховатую пыль сухой тканью.

2. Если барабаны не подвергаются шлифовке (осталась шероховатость после обточки), тщательно обезжирьте, используя соответствующее средство для очистки - germanBond® CLR или germanBond® CLP.

3. После высыхания: При помощи кисточки нанесите тонким равномерным слоем усилитель адгезии. Учитывайте время высыхания и соблюдайте инструкцию по обработке для усилителя адгезии germanBond® MP.

4. После высыхания усилителя адгезии (не менее 30 минут) выполните первое нанесение контактного клеящего вещества. Соблюдайте инструкцию по обработке для клеящего вещества germanBond® 4kR.



(к п.3. – после нанесения усилителя адгезии)



(к п.4. – первое нанесение контактного клеящего вещества)

### 2 Подготовка футеровки барабанов germanGrip®

1. Раскроите футеровку (учитывайте длину барабана и длину окружности).

2. Придайте шероховатость стыковым кромкам.

3. Тщательно обезжирьте контактный слой футеровки с использованием подходящего очистителя CLR и произведите влажную очистку.

4. После высыхания: Выполните первое нанесение контактного клеящего вещества. Соблюдайте инструкцию по обработке для клеящего вещества germanBond® 4kR.



(к п.3. – очистка контактного слоя)

## Инструкция по обработке (Футеровка барабанов)

### 3 Склейка

1. Нанесите контактное клеящее вещество одновременно на обе склеиваемые поверхности (корпус барабана и футеровку) в направлении вращения. Это позволяет достичь для них одинаковой степени сушки.

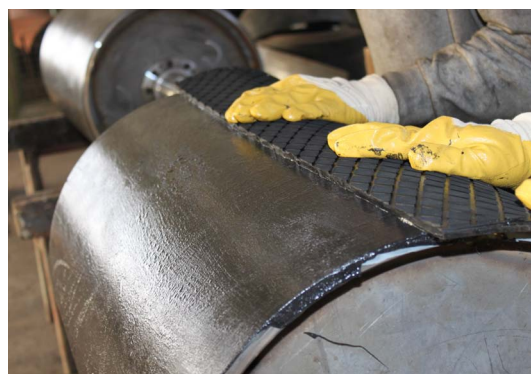
2. После достижения остаточной клеящей способности уложите футеровку под прямым углом и закатайте верхний край.

3. Равномерно приложите футеровку к барабану по всей его окружности, при этом надавливайте ладонью скользящими движениями от середины к краям.

4. Подрежьте стык и подгоните полученную кромку к первой стыковой кромке, затем обработайте их для придания шероховатости. Нанесите контактное клеящее вещество на стыковые кромки и прижмите их друг к другу.

5. Обрежьте выступающие края с боковых сторон с небольшим наклоном.

6. Равномерно простучите всю футеровку молотком.



(к п.2. – укладка футеровки)



(к п.3. – придавливание футеровки)

